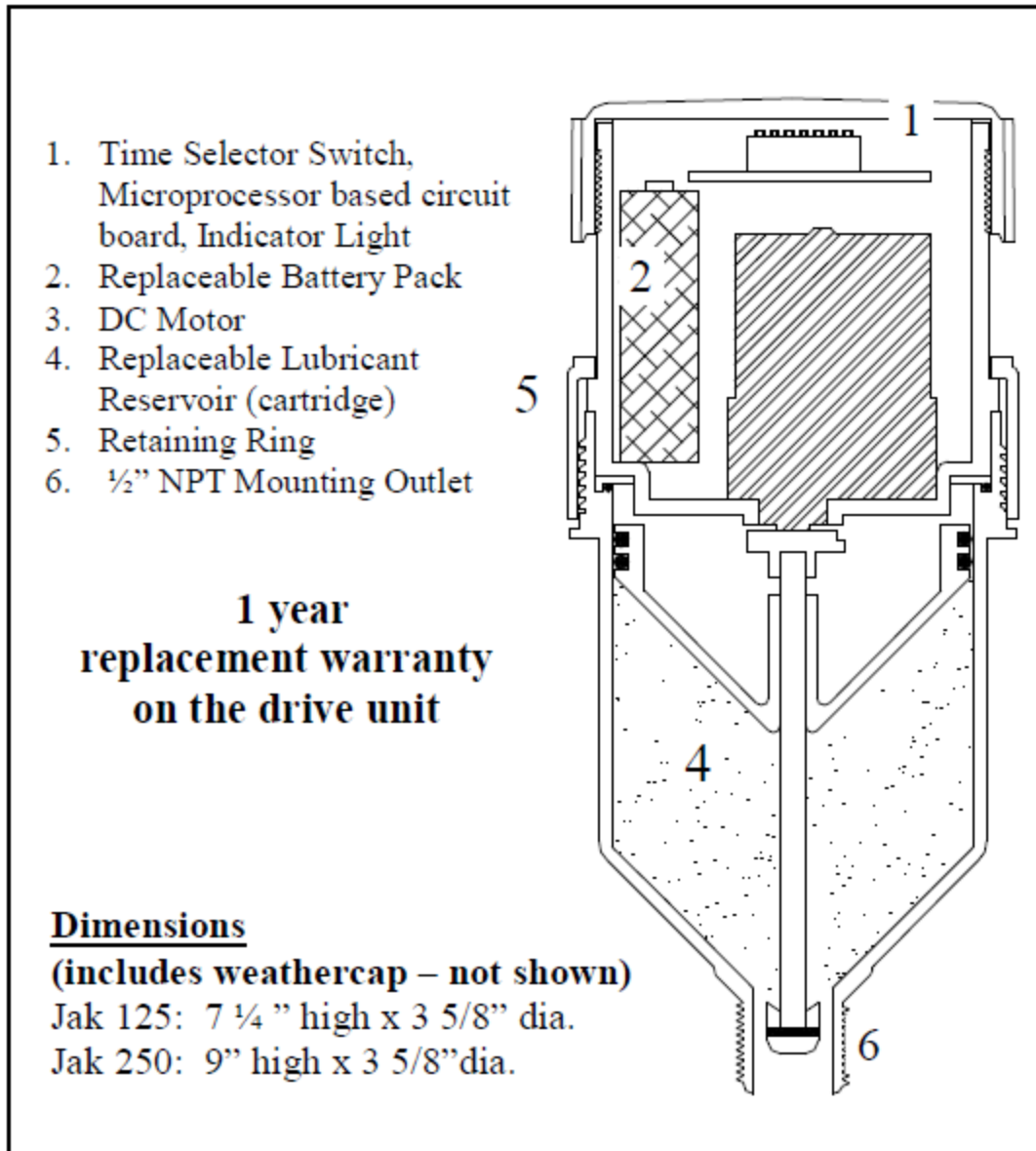


## راهنمای نصب دستگاه روانکار جک لوپر

مدل های 125cc & 250cc



### اطلاعات کلی

در هر بار نصب، با استفاده از یک دستگاه گریس کاری دستی و گریس مشابه آنچه که در جک لوپر استفاده کرده ایم چند مرتبه گریس به بیرینگ تزریق می نماییم. شایسته است که در هر بار تعویض بیرینگ آن را روانکاری اولیه نماییم. در صورتیکه خطوط انتقال و رابط های گریس کاری استفاده شده باشند آنها را نیز باید با گریس مشابه آنچه که در جک لوپر است پر نماییم. در صورت امکان جک لوپر مستقیماً بر روی بیرینگ بسته شود. تمامی دستگاه های جک لوپر دارای خروجی رزوه شده ½ اینچ می باشد.

در صورت نصب دستگاه جک لوبر با فاصله از محل روانکاری، به نکات زیر توجه فرمایید:

- جهت لوله کشی تا ۶ متر (۲۰ فوت) از لوله ای با قطر داخلی حداقل  $\frac{1}{4}$  اینچ و قطر خارجی حداقل  $\frac{3}{8}$  اینچ استفاده گردد.
- جهت خطوطی که دارای بلوک تقسیم کننده می باشند از لوله ای با قطر داخلی حداقل  $\frac{1}{4}$  اینچ استفاده نمایید. طول آن نباید از ۳ متر (۱۰ فوت) تجاوز نماید.
- در مصارف روغن کاری، از لوله ای با حداقل قطر داخلی  $\frac{1}{4}$  اینچ و حداقل قطر خارجی  $\frac{3}{8}$  اینچ استفاده گردد. همچنین طول لوله کشی حداکثر ۶۱ متر (۲۰۰ فوت) باشد.

قبل از نصب دستگاه های روانکار از آماده بودن لوله کشی ها و محل های روانکاری اطمینان حاصل نمایید. لازم به ذکر است که جک لوبر با روانکارهای ترکیبی (مالتی گرید) بهترین عملکرد را دارد. ضمناً همانطور که می دانید روانکارهای دمابالا (NLGI 2) در دما های پایین سفت شده و به خوبی روانکاری نمی نمایند لذا پیشنهاد می گردد در دما های پایین از روانکار های NLGI 0,1 استفاده گردد.

به منظور حصول اطمینان از عملکرد صحیح جک لوبر از آن در دماهای پایین تر از ۴۰- و بالاتر از ۷۰+ درجه سانتی گراد استفاده نشود. همچنین حداکثر فشار تولیدی دستگاه ۱۳.۸ بار (200 psi) می باشد. جک لوبر جهت مصارف چند نقطه ای با استفاده از بلوک تقسیم طراحی شده است. (کیت های ۲ و ۳ و ۴ و ۶ و ۸ و ۱۲ نقطه ای توسط شرکت ATS ارائه می گردد). هنگامی که از بلوک چند راهه استفاده می نمایید فاصله را بیش از ۳ متر (۱۰ فوت) قرار ندهید.

**اخطار:** هر گونه تعویض غیر مجاز قطعات دستگاه مانند باتری و ... می تواند منجر به انفجار گردد. تعویض باتری باید در مکان امن و غیر قابل اشتعال صورت پذیرد. از شارژ مجدد باتری، حرارت دادن (دمای بالا تر از ۱۰۰ درجه سانتی گراد) خودداری فرمایید. از باتری های مستعمل استفاده ننمایید.

### نحوه راه اندازی:

با توجه به جداول ذیل زمان روانکاری و میزان ماده روانکار را انتخاب می کنیم. سپس با توجه به زمان تخلیه سوئیچ ها را تنظیم می نماییم. با تنظیم سوئیچ ها سیستم فعال شده و پس از یک دقیقه شروع به روانکاری می نماید.

### روند عملیات

در صورتیکه بخواهیم میزان روانکاری را در حین کار کم یا زیاد نماییم به سادگی همه ی سوئیچ ها را به حالت خاموش برده و آنها را برای زمان بندی جدید تنظیم می نماییم.

جهت خاموش کردن الکترولوبر حین استفاده همه ی سوئیچ ها را به حالت خاموش می بریم. دستگاه روانکار الکترولوبر را می توان در هر زمان بدون تخلیه ماده روانکار از مدار خارج نمود.

سوئیچ شماره ۷ سوئیچ تخلیه سریع رونکار می باشد. هر گاه بیرینگ نیاز به روانکاری سریع داشته باشد سوئیچ شماره ۷ را به حالت روشن برده و پس از آنکه سیستم شروع به روانکاری معمول نمود سوئیچ ۷ را خاموش می کنیم. به یاد داشته باشید جهت استفاده از سوئیچ ۷ قبل از روشن کردن آن باید تمامی سوئیچ های دیگر را روشن کنیم. حدود ۲ دقیقه شروع روانکاری زمان می برد. اگر نیاز به تخلیه سریع مقدار بیشتری روانکار وجود داشت می توان حرکت فوق را چندین مرتبه تکرار نمود.

زمانی که سیستم در حال انجام عملیات است چراغ نشانگر آن هر ۲۰ ثانیه یک مرتبه چشمک سبز رنگ می زند، که این امر نشان دهنده عملکرد صحیح الکترونیکی دستگاه است. هنگامی که روانکار در حال پمپاژ می باشد، نشانگر هر ۱ ثانیه یک بار چشمک سبز رنگ می زند. که نشان دهنده این امر است که دستگاه روشن بوده و در حال پمپاژ گریس می باشد. اگر دستگاه مشکل پیدا کند نشانگر قرمز و یا آبی رنگ هر ۲۰ ثانیه یک مرتبه چشمک می زند. توضیحات آن در جدول ذیل آمده است.

#### عملکرد چراغ های نشانگر LED :

LED	SIGNAL	SIGNAL TIME	MEANING
Green	1 Flash	Every 20 Seconds	Operation OK
Green	1 Flash	Every 1 Second	Currently pumping grease
Red	1 Flash	Every 20 Seconds	If Internal limit switch counter is faulty, the unit will go into an operational timed failsafe mode.
Red	2 Flashes	Every 20 Seconds	Low battery. Must be replaced shortly.
Blue	2 Flashes	Every 20 Seconds	Unit paused via remote control option (if used here)

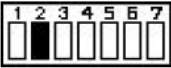
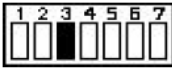

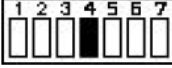







نکته: ماده روانکار مورد استفاده در این دستگاه باید از نقطه اشتعالی بالاتر از ۹۳ درجه سانتیگراد (200 °F) برخوردار باشد.

#### منبع تغذیه













هر زمان که کارتریج گریس تعویض می شود، پک باتری نیز باید عوض شود. به یاد داشته باشید که عمر باتری ها به دما، فشار برگشتی از بیرینگ و تنظیمات تخلیه بستگی دارد. عمر مورد انتظار (اسمی) در شرایط استاندارد محاسبه شده است. به منظور تعویض باتری ها، رینگ بالایی را بردارید، باتری های کهنه را باز کرده و در آورید و سپس باتری های جدید را در محل خود قرار دهید. پک کامل باتری ها به همراه کانکتورها توسط کارخانه عرضه می گردد. منبع تغذیه های دیگری نیز موجود است که در صورت نیاز لطفاً با کارشناسان کارخانه تماس حاصل فرمایید.

### جدول مقایسه ای

این جدول، مقایسه ای بین حالت های مختلف خروج روانکار بوسیله دستگاه جک لوپر می باشد. برخی از تنظیمات دستگاه در این جدول آمده است. جهت مشاهده تنظیمات کامل دستگاه جداول بعدی را مطالعه فرمایید. همواره از روانکاری بیش از حد بیرینگ بپرهیزید.

Manual Lubrication Schedule	JACK Model 125		JACK Model 250	
	Unit Life	Switch Setting	Unit Life	Switch Setting
Daily lubrication 3 – 4 strokes	1 month (30 days)		2 months (60 days)	
2–3 day lubrication 3 – 4 strokes	2 months (60 days)		4 months (120 days)	
Weekly lubrication 8 – 10 strokes	3 months (90 days)		6 months (180 days)	
Bi-weekly lubrication 8 – 10 strokes	6 months (180 days)		12 months (360 days)	
Monthly lubrication 8 – 10 strokes	12 months (360 days)		24 months (720 days)	
Bi-monthly lubrication 8 – 10 strokes	24 months (720 days)			

### حساب سرانگشتی جهت تنظیم سوئیچ ها:

Bearing Shaft Size	JACK 125		JACK 250	
	Days to Empty	Switch Setting	Days to Empty	Switch Setting
4 3/4" to 6 1/2"	15		30	
4" to 4 3/4"	30		60	
3 1/4" to 4"	60		120	
2 3/4" to 3 1/4"	90		180	
2 1/4" to 2 3/4"	180		360	
1 3/4" to 2 1/4"	360		720	

جداول زیر شماتیکی از نحوه تنظیم سوئیچ ها را با توجه به نرخ تخلیه روانکار جهت کاربردهای معمول به تصویر کشیده است. به منظور دست یافتن به بهترین تنظیمات با توجه به شرایط، باید متغیرهای متعددی را مد نظر قرار دهیم. در مکان های آلوده یا در معرض آب سنگین عموماً اندکی افزایش در میزان روانکار مورد نیاز

است. با توجه به گستره ی وسیع متغیرهای مربوط در شرایط واقعی، این جداول صرفا یک راهنمای کلی جهت تنظیم کلیدها می باشند. همواره از روانکاری بیش از حد بپرهیزید.

### تنظیمات سوئیچ ها:

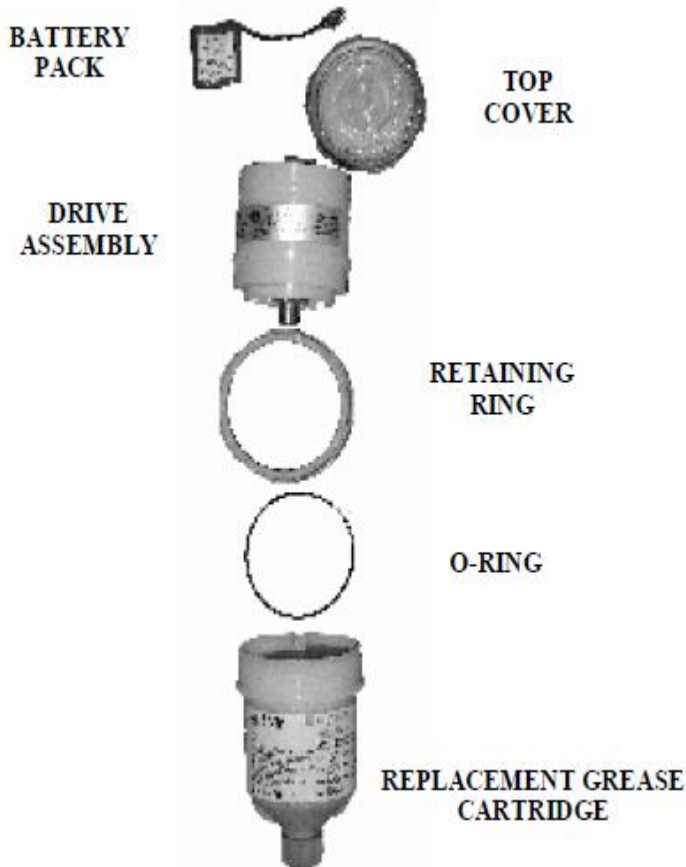
در هر بار تخلیه در تفنگ های گریس کاری متداول در حدود یک سی سی گریس تخلیه می شود. به منظور انتخاب صحیح سوئیچ ها برای هر کاربرد، ابتدا باید به ستون میزان تخلیه روانکار نگاه می نماییم. به خاطر داشته باشید که تخلیه گریس زن های دستی حدود ۱ سی سی در هر بار تخلیه می باشد. تنظیمات سوئیچ ها در ستون های سمت راست به نام سوئیچ ۱ تا ۷ آمده است.

### Jack-Luber™ 125 cc Dispensing Rate Chart

Days to Empty	Cycle Time (hrs)	Approx. Daily Output		Switch 1 (15 day)	Switch 2 (30 day)	Switch 3 (60 day)	Switch 4 (120 day)	Switch 5 (240 day)	Switch 6 (480 day)	Switch 7 (purge)
		in CC's	in CI's							
15	1.4	8.37	0.51	ON	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
30	2.9	4.19	0.26	OFF	ON	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
45	4.3	2.79	0.17	ON	ON	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
60	5.7	2.09	0.13	OFF	OFF	ON	OFF	OFF	OFF	OFF
90	8.6	1.40	0.09	OFF	ON	ON	OFF	OFF	OFF	OFF
120	11.5	1.05	0.06	OFF	OFF	OFF	ON	OFF	OFF	OFF
150	14.3	0.84	0.05	OFF	ON	OFF	ON	OFF	OFF	OFF
180	17.2	0.70	0.04	OFF	OFF	ON	ON	OFF	OFF	OFF
240	22.9	0.52	0.03	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	OFF	OFF
300	28.7	0.42	0.03	OFF	OFF	ON	OFF	ON	OFF	OFF
360	34.4	0.35	0.02	OFF	OFF	OFF	ON	ON	OFF	OFF
480	45.8	0.26	0.02	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	OFF
600	57.4	0.21	0.01	OFF	OFF	OFF	ON	OFF	ON	OFF
720	68.8	0.17	0.01	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	ON	OFF

### Jack-Luber™ 250 cc Dispensing Rate Chart

	Cycle Time (hrs)	Approx. Daily Output		Switch 1 (15 day)	Switch 2 (30 day)	Switch 3 (60 day)	Switch 4 (120 day)	Switch 5 (240 day)	Switch 6 (480 day)	Switch 7 (purge)
		in CC's	in CI's							
15	.7	16.74	1.02	ON	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
30	1.5	8.37	0.51	OFF	ON	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
45	2.2	4.19	0.26	ON	ON	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
60	2.9	2.79	0.17	OFF	OFF	ON	OFF	OFF	OFF	OFF
90	4.3	2.09	0.13	OFF	ON	ON	OFF	OFF	OFF	OFF
120	5.8	1.40	0.09	OFF	OFF	OFF	ON	OFF	OFF	OFF
150	7.2	1.05	0.06	OFF	ON	OFF	ON	OFF	OFF	OFF
180	8.6	0.84	0.05	OFF	OFF	ON	ON	OFF	OFF	OFF
240	11.5	0.70	0.04	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	OFF	OFF
300	14.4	0.52	0.03	OFF	OFF	ON	OFF	ON	OFF	OFF
360	17.2	0.42	0.03	OFF	OFF	OFF	ON	ON	OFF	OFF
480	22.9	0.35	0.02	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	OFF
600	28.8	0.26	0.02	OFF	OFF	OFF	ON	OFF	ON	OFF
720	34.4	0.21	0.01	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	ON	OFF



### مراحل تعویض کارتریج جک لوبر:

۱. باز کردن جک لوبر از بیرینگ
۲. برداشتن حلقه نگه دارنده
۳. جدا کردن کارتریج از قسمت بالا (دارای موتور)
۴. نصب کارتریج جدید (از نصب صحیح اورینگ اطمینان حاصل نمایید). پس از آن کلیه قسمت ها را به یکدیگر نصب نموده و مطمئن شوید که شیارهای راهنما در قسمت بالا با زائده های کارتریج بدرستی جفت شده باشند.
۵. سفت کردن حلقه نگه دارنده
۶. برداشتن درپوش بالا و جایگزین کردن یک باتری کهنه با باتری نو و اتصال باتری جدید به مدار مربوطه
۷. اطمینان از هماهنگی تنظیمات سوئیچ ها با برنامه روانکاری دلخواه
۸. بستن پوشش فوقانی در محل خود

- لطفا جهت سایر تنظیمات و کاربردهای خاص با کارشناسان شرکت تماس حاصل فرمایید. همچنین می توانید جهت دریافت آخرین اخبار و اطلاعات به وبسایت ما به نشانی [www.simeng.co.uk](http://www.simeng.co.uk) مراجعه فرمایید.